



## PC 509 Rubber ACRYL

Akrüül injekteerimisvaik suurepärase tugevus, elastsus ja füüsikalise- tehniliste omadustega.

### Omadused:

PC 509 Rubber ACRYL on tugev ja elastne viiekomponendiline akrüülil baseeruv vaik, milles soolad (=algataja = komponent B = PC 509 Init) ei lahustata vees nagu tavaliste akrüüliga injekteerimistoodete puhul, vaid hoopis spetsiaalses polümeeride segus. Sellise tugevdatud polümeeride segu kasutamine annab geel-vaigule suurepärased füüsikalised omadused.

### Kasutusala:

- Betooni ja müüritise pragude, liikumisvuukide ja tühimike tihendamiseks. Tunnelid, äravoolutorud, poorsed betoonkonstruktsioonid jne.
- Madal viskoossus võimaldab sügavat tungimist lõhedesse ja pragudesse.

### Tehnilised andmed:

#### Komponent A1 (PC 509 Rubber Acryl)

Välimus: lilla-roosa vedelik  
Viskoossus (20 ° C): 18 mPas  
Tihedus: 1,173 g / ml  
pH: 5 – 6  
Tahke aine sisaldus: 42% - 48%  
Vaik on täielikult veega segunev

#### Komponent A2 (PC 509 Rubber Acryl Additive)

Välimus: selge, läbipaistev vedelik  
Viskoossus (20 ° C): 5 mPas  
Tihedus: 0,931 g / ml  
pH: 10 -11  
Komponent on täielikult veega segunev

#### Komponent A3 (PC 509 Cat)

Välimus: kahvatu-kollane vedelik  
Viskoossus (20 ° C): 7 mPas  
Tihedus: 1,04 g / ml  
pH: 11 - 12  
Komponent on täielikult veega segunev.

#### Komponent B (PC 509 Init) valge, vees lahustuv pulber

#### Komponent C (PC 509 Rubber Acryl Strengthener)

Välimus: valge vedelik  
Viskoossus (20 ° C): 25 mPas  
Tihedus: 1,019 g / ml  
pH: 7 – 8  
Tahke aine sisaldus: 40% - 43%  
Polümeeride segu on täielikult veega segunev.

#### Segatud akrüül geel (A1+A2+A3+B+C):

Kasutusaeg: Reguleeritav ja sõltuv PC® 509 Init kogusest (komponent B)

Välimus: valkjas - roosa  
Viskoossus (20 ° C): ± 20 mPas  
Leektäpp: pole kohaldatav  
Tihedus: ± 1,09 g / ml  
Kuivaine sisaldus: 40% - 50%  
Korrodeeruv <-> Mittekorrodeeruv: mittekorrodeeruv

### Tahkunud akrüülvaik

Tõmbetugevus: < 0,5 MPa (20 ° C)  
Elastsus : > 250% (20 ° C)  
Mahukahanemine: < 15%  
Minimaalne töötlemistemperatuur: 5 ° C  
Nakketugevus (paigaldamisel betoonile):  
Tahkunud vaigu ja betooni vahel on ühtlane pidev nake.  
Säilivusaeg: 6 kuud pärast tootmistähtaega originaalis, avamata ja kahjustamata pakend, mis on säilitatud vahemikus + 5 ° C kuni + 25 ° C pimedas. Kui PC® 509 Rubber Acryl'i hoitakse temperatuuril kõrgem kui 25 ° C ei pruugi PC® 509 Rubber Acryl säilivusaeg olla garanteeritud.

### Paigaldus:

PC® 509 Rubber Acryl süsteem koosneb viiest komponendist:

- A1: PC® 509 akrüül (vaik)
- A2: PC® 509 akrüüli lisand (vaigu lisand)
- A3: PC® 509 Cat (katalüsaator)
- B: PC® 509 Init (initsiaator)
- C: PC® 509 tugevdav polümeer segu

#### Segu 1:

PC® 509 akrüülvaigu (komponent A1) segu koos PC® 509 akrüülilisandi (komponent A2) ja PC® 509 Cat (komponent A3).

#### Segu 2:

PC® 509 Init (komponent B) ja PC® 509 segu tugevdajast (komponent C).

Akrülaatgeeli valmistamiseks segatakse need kaks segu 1/1 mahulise suhtega kokku. PC® 509 Rubber Acryl innekteeritakse kahekomponendilise pumbaga (käsi-, elektriline- või pneumaatiline pump). Vaiguga kokku puutuvad masinaosad peavad olema valmistatud roostevaba terasest. Vaigu segamiseks kasutage ainult roostevabast terasest või puidust segamispulki!

**Reaktsiooniajad (20 ° C, kõrgematel temperatuuridel langeb geeli paigaldusaeg. Madalamal temperatuuril tõuseb geeli paigaldusaeg):**

**Reaktsiooni aja muutmiseks hoidke katalüsaatori kogust ühtlase koguse juures ja muutke ainult algataja kogust (Init).**

**Segu 1:** segage komponente A1 (24,910 kg), A2 (0,090 kg) ja A3 (2,50 kg) kuni saavutatakse homogeenne segu.

**Segu 2:** Lisage X kg B-komponenti komponent C-le (23,7 kg), et saavutada soovitud tardumisaeg (näitajad 20 °C juures).

Komp C	23,7	kg	28 sek	
Komp B	1,18	kg		
Komp C	23,7	kg	36 sek	
Komp B	0,948	kg		
Komp C	23,7	kg	44 sek	
Komp B	0,711	kg		
Komp C	23,7	kg	56 sek	
Komp B	0,592	kg		
Komp C	23,7	kg	1 min 12 sek	
Komp B	0,474	kg		
Komp C	23,7	kg	2 min 12 sek	
Komp B	0,237	kg		

Valmistage nii palju Segu 1 ja Segu 2, kui seda on kavas kasutada samal päeval.

Kasutamisel Segu 1 ja Segu 2 paigaldatakse kahekomponentse pumbaga vahekorras 1 : 1 (mahu järgi).

Tardumisaja sõltuvus lisatud INITIATOR kogusest -

## REACTION TIMES AT 20 °C

SOLUTION 1						SOLUTION 2			Reaction time at 20 °C
Resin		Additive		Catalyst		Initiator	Strengthener		
Kg	Liter	Kg	Liter	Kg	Liter	Kg	Kg	Liter	
24.910	21.236	0.09	0.0967	2.50	2.395	1.18	23.7	23.228	28 sec
24.910	21.236	0.09	0.0967	2.50	2.395	0.948	23.7	23.228	36 sec
24.910	21.236	0.09	0.0967	2.50	2.395	0.711	23.7	23.228	44 sec
24.910	21.236	0.09	0.0967	2.50	2.395	0.592	23.7	23.228	56 sec
24.910	21.236	0.09	0.0967	2.50	2.395	0.474	23.7	23.228	1 min 12 sec
24.910	21.236	0.09	0.0967	2.50	2.395	0.237	23.7	23.228	2 min 12sec

### Tööriistades puhastamine

Kohe pärast kasutamist veega.

### Pakend

PC® 509 akrüülvaik (komponent A1): 24,910 kg plastikust kanistris.

PC® 509 lisaaine (koostisosa A2): 0,090 kg plastikust kanister.

PC® 509 Cat (komponent A3): 2,50 kg plastikust kanistris.

PC® 509 Init (komponent B): 0,625 kg plastipurk.

PC® 509 tugevdaja (komponent C): 23,7 kg plastkanistrites.

### Ettevaatusabinõud ja ohutussoovitused


- Kaitske toodet UV-kiirguse ja päikesevalguse eest ja hoidke seda vahemikus 5 ° C ja 25 ° C.
- Ärritav: kandke kaitseprille ja kindaid.
- Kokkupuutel nahaga: peske vee ja seebiga. Loputage seejärel veelkord rohke veega.
- Silma sattumisel loputada mitme minuti jooksul puhta veega. Konsulteerige arstiga.
- Sega ülejääki liiva ja saepuruga ning utiliseeri vastavalt kohalikele nõuetele/määrustele.

Mõningad näidis segud erinevatele kogustele ja tardumisaegadele.

<b>Tardumisaeg 20 °C juures</b>			<b>28 sek</b>		<b>2 min 12 sek</b>		<b>28 sek</b>		<b>2 min 12 sek</b>	
Segu 1	PC 509 Rubber Acryl	A1	2000,00	g	2000,00	g	5000,00	g	5000,00	g
	PC 509 Rubber Acryl Additive	A2	7,23	g	7,23	g	18,07	g	18,07	g
	PC 509 Cat	A3	200,72	g	200,72	g	501,81	g	501,81	g
			<b>1,97</b>	<b>L</b>	<b>1,97</b>	<b>L</b>	<b>4,94</b>	<b>L</b>	<b>4,94</b>	<b>L</b>
Segu 2	PC 509 Rubber Acryl Strengtheners	C	1902,85	g	1902,85	g	4757,13	g	4757,13	g
	PC 509 Init	B	94,74	g	19,03	g	236,85	g	47,57	g
			<b>1,96</b>	<b>L</b>	<b>1,89</b>	<b>L</b>	<b>4,90</b>	<b>L</b>	<b>4,71</b>	<b>L</b>
<b>Kokku injekeerimisvaiku</b>			<b>3,93</b>	<b>L</b>	<b>3,86</b>	<b>L</b>	<b>9,84</b>	<b>L</b>	<b>9,65</b>	<b>L</b>

See teave antakse tuginedes meie parimatele teadmistele. Seoses jagatud informatsiooniga ei taga me tulemusi ega võta kohustusi ega vastutust.

## CE MARKING

	<b>0749 / EN 1504 - 5</b>	
	<b>U(S1) W(1) (1/2/3/4) (5/30)</b>	
<b>Concrete injection product for swelling fitted filling of cracks</b>		
<b>Watertightness under pressure</b>	EN 14068	$\geq 2 \times 10^5$ Pa
<b>Workability - Viscosity</b>		$\leq 60$ mPas
<b>Corrosion behaviour</b>		Deemed to have no corrosive effect
<b>Expansion ratio and evolution by water storage</b>	EN 14498	Volume change after 20 days immersion in water at 21 °C : $\pm 120$ %
<b>Durability Sensitivity to water</b>	EN 14498 A	The expansion reaches a constant level after 20 days
<b>Durability Sensitivity to wet-drying cycles</b>	EN 14498 B	No modification of the expansion ratio*
<b>Durability Compatibility with concrete</b>	EN 12637 - 1	Pass
<b>Dangerous substances</b>		Comply with 5.4

\* Swelling capacity doesn't change after 10 wet-dry cycles. One wet-dry cycle = 1 day drying at 50 °C followed by 6 days of immersion in water at a temperature of 21 °C.